

## MODELLO REDDITI | ELENCO DOCUMENTI PER LA COMPILAZIONE

### DATI GENERALI

- Documento d'identità valido;
- Codice fiscale/tessera sanitaria proprio, del coniuge e dei familiari a carico;
- Sentenza di separazione per coniugi separati/divorziati con figli a carico;
- 730 o REDDITI (ex Unico) DELL'ANNO PRECEDENTE o ultima dichiarazione presentata;
- Dati completi dell'attuale datore di lavoro, se cambiato: denominazione, Codice Fiscale, indirizzo, telefono/fax/email;
- Copia completa della precedente dichiarazione dei redditi (Modello 730/2023 o Redditi 2023) ed eventuali modelli integrativi;
- Verbale d'invalidità rilasciata dalla commissione medica pubblica (propria, del coniuge o dei famigliari a carico);

### REDDITI PERCEPITI NEL 2023

- Modello CU 2024 redditi di lavoro dipendente, pensione, collaboratori, cassa edile, ecc.;
- Modello CU 2024 INPS/INAIL per cassa integrazione, mobilità, disoccupazione, infortunio ecc.;
- Modello CU 2024 per lavoro autonomo, provvigioni e redditi diversi (es. autonomo occasionale, diritti d'autore, ecc.);
- Assegni periodici a seguito di separazione/divorzio (ricevute di pagamento, sentenza Tribunale);
- Assegni e/o certificati redditi di fonte estera, certificato annuale/cedolini mensili pensioni estere;
- Certificati redditi percepiti da fallimenti, borse di studio, ecc.;
- Certificati redditi da capitale (es. azioni)

### REDDITI E DETRAZIONI RELATIVI A FABBRICATI E TERRENI

- Visura catastale, eventuale valore dell'area edificabile ai fini del calcolo IMU;
- Atti di acquisto/vendita per immobili acquistati/venduti nel 2023;
- Dichiarazione di successione, domande di voltura per immobili ereditati nel 2023;
- Contratto di locazione ed eventuale documentazione relativa all'opzione "cedolare secca";
- Per acquisto/ristrutturazione/costruzione dell'abitazione principale:
  - copia contratto di mutuo, fattura del notaio relativa alla stipula dello stesso, imposte pagate, spese di istruttoria;
  - resoconto o attestazione bancaria interessi passivi pagati al 31.12.2023;
  - copia atto di acquisto immobile, relativi oneri accessori (costi di intermediazione, fattura notaio);
  - copia provvedimento amministrativo che autorizza la costruzione o la ristrutturazione, data inizio e fine lavori, fatture e quietanze per le spese sostenute (opere di urbanizzazione, tutte le spese);
  - quietanze di pagamento degli interessi passivi e relativi oneri accessori e quote di rivalutazione;
  - imposta ipotecaria, spese di istruttoria o eventuali penalità pagate per l'estinzione del mutuo;

- Credito d'imposta riacquisto prima casa: atto notarile di acquisto e vendita 1° immobile ceduto e 2° immobile acquistato;
- Detrazioni per interventi di ristrutturazione immobili:
  - per spese di ristrutturazione immobile di proprietà: fatture o ricevute fiscali; ricevute del bonifico bancario; copia comunicazione inizio lavori (es. CILA, SCIA etc) o altro titolo abilitativo alternativamente autocertificazione d'inizio attività;
  - per le spese di ristrutturazione del condominio: dichiarazione dell'amministratore o tutta la documentazione attestante le spese, tabella millesimale delle quote di proprietà dei condomini;
  - per l'acquisto di box pertinenziale: oltre ai documenti precedenti, dichiarazione costi costruzione (in caso di pagamento con assegno copia attestante la corretta contabilizzazione);
  - per l'acquisto di immobili ristrutturati: atto di acquisto nel quale risulti il diritto alla detrazione.
- Detrazione per riqualificazione energetica degli edifici: bonifico bancario e fattura attestante la spesa, asseverazione e attestato di certificazione qualificazione energetica, ricevuta di trasmissione all'Enea, anche se spesa sostenuta in anni precedenti;
- Detrazione assicurazioni per eventi calamitosi su unità immobiliari;
- Detrazione per le spese sostenute per interventi finalizzati al superamento e l'eliminazione delle barriere architettoniche;

**DATI RELATIVI ALLE SPESE SOSTENUTE NEL 2023 (si ricorda che le spese per detrazioni al 19% devono essere sostenute in maniera tracciabile)**

- Canoni locazione abitazione principale: contratto di locazione Legge 431/98 (registrazione contratto);
- Canoni locazione stipulati da studenti universitari fuori sede: contratto di locazione Legge 431/98 (registrazione contratto);
- Canoni locazione abitazione principale per giovani fino a 31 anni (registrazione contratto);
- Spese destinate alla pratica sportiva dei minori di età tra 5 e 18 anni: bollettino bancario o postale, fattura, ricevuta o quietanza di pagamento;
- Spese mediche: ricevute, fatture, quietanze, ticket, prescrizione medica, scontrini parlanti dei medicinali; Spese acquisto veicoli, spese mediche/assistenza per i portatori di handicap: fatture/ricevute comprovanti la spesa;
- Spese acquisto cani guida per non vedenti: ricevuta di pagamento (se rateizzata, anche se sostenuta in anni precedenti);
- Spese per istruzione, spese per asili nido, spese funebri, spese veterinarie: fatture, ricevute di pagamento;
- Spese Assicurazioni Vita, Infortuni, Previdenza Complementare Individuale: attestato di pagamento del premio, polizza o attestato dell'Assicurazione o del Fondo;
- Ricevuta pagamento consorzio di bonifica;
- Erogazioni liberali alle ONLUS, ONG, alle società di mutuo soccorso, alle società sportive dilettantistiche, ai partiti politici: ricevute di pagamento;

- Spese per acquisto abbonamenti del trasporto pubblico;
- Contributi previdenziali obbligatori, facoltativi, Colf e badanti: quietanza versamenti, delega F24, bollettino C/C postale;
- Canoni locazione agevolati per abitazione principale o per trasferimento di residenza per ragioni di lavoro: contratto di locazione Legge 431/98 (per canoni agevolati art. 2 comma 3 e art. 5, commi 2) registrazione contratto;
- Assegno periodico al coniuge separato/divorziato: codice fiscale del coniuge, ricevute di versamento,
- Sentenza del Tribunale;
- Spese per soggetti non autosufficienti: ricevuta rilasciata dal soggetto che presta assistenza, certificato medico attestante la condizione di non autosufficienza;
- Spese per interessi bancari mutui ipotecari: vedi paragrafo "relativi a terreni e fabbricati"

#### **DATI RELATIVI AD ATTESTATI DI VERSAMENTO**

- Acconti:
  - IRPEF versato nel 2023, Addizionale Comunale, Cedolare Secca, compensazioni d'imposta effettuate nel 2022 e/o nel 2023;
- Richiesta riduzione/annullamento acconto inviata all'azienda o all'INPS;
- Comunicazione dell'azienda relativa a eventuali mancati conguagli del 730 ritenuta d'acconto subite o operate redditi di lavoro autonomo occasionale

**Ricordiamo che l'INPS non spedisce più la Certificazione Unica relativa alle prestazioni erogate.  
Grazie alla convenzione con l'INPS, i dati della tua Certificazione Unica 2024 potranno essere  
acquisiti direttamente nella sede CAF ANMIL**